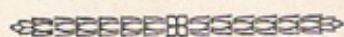
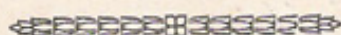
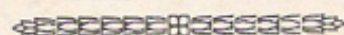


Diese Liste enthält  
viele Neuheiten.



Mehrere D. R. G. M.  
Auslands-Patente.



Neueste weit verbesserte  
**Präzisions-Hand-Schnell-Bohrmaschinen**  
mit **ganz** verdecktem Getriebe

Eingetragenes

„Xillo“

Wortzeichen

und

**Präzisions-Schnell-Schleifmaschine**  
mit **doppelter** Uebersetzung und **doppelter** Lagerung  
der Antriebsmechanismen.

„Xillo“-Rekord  
an Leistung.

„Xillo“-Rekord  
an Präzisions-Ausführung.

„Xillo“-Rekord  
an Vollkommenheit.

„Xillo“ erobert den Weltmarkt.

„Xillo“-Maschinen dürfen in keinem modernen Betrieb fehlen!



# Präzisions-Hand-Schnell-Bohrmaschine „Xillo“ mit ganz verdecktem Getriebe

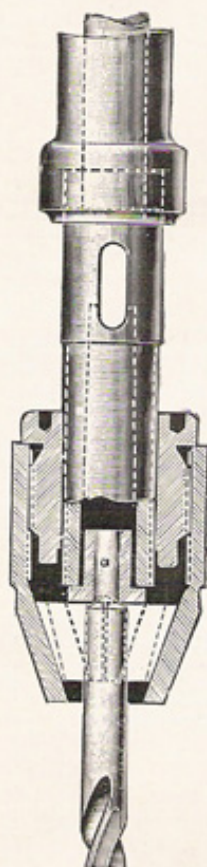
## Neues Präzisions-„Xillo“- Dreibackenfutter

für Bohrer mit zylindrischen und konischen Schäften.

NB. Man achte bei Bestellungen genau auf die Nummer der Maschine.

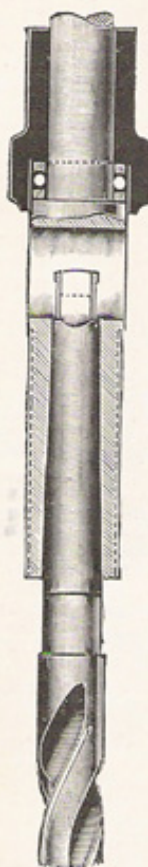
D. R. G. M.

Fig. 1



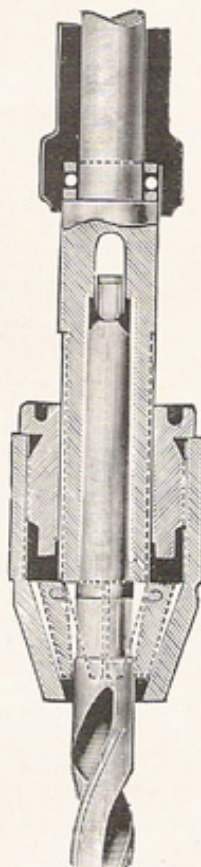
zyl. Bohrer eingespannt

Fig. 2



ohne Futter  
(kon. Bohrer eingespannt)

Fig. 3



kon. Bohrer eingespannt

Druckplatte „a“ herausgenommen

Futterkopf = Schutzhülse für Spindelgewinde

**Beschreibung:** Das „Xillo“-Futter ist derart konstruiert, daß zyl. Bohrer bis 13 mm und konische Bohrer bis 15 mm Durchmesser eingespannt werden können. Die Bohrspindel trägt im Innern einen Morsekonus No. 1. Die Spindel ist außen mit Gewinde versehen und nimmt das „Präzisions-Dreibackenfutter“ auf. Die Druckplatte „a“ ist bei abgeschraubtem Futter herausnehmbar.

**Gebrauch:** Fig. 1 zeigt das „Xillo“-Futter mit eingesetztem zylindrischen Bohrer. Bei Fig. 2 ist der Futterkopf abgenommen und ein Bohrer mit konischem Schaft eingesetzt. In Fig. 3 ist die Druckplatte „a“ herausgenommen und kann der konische Bohrer direkt durch das Futter eingeführt werden. Futterkopf dient als Schutzhülse für das Spindelgewinde.

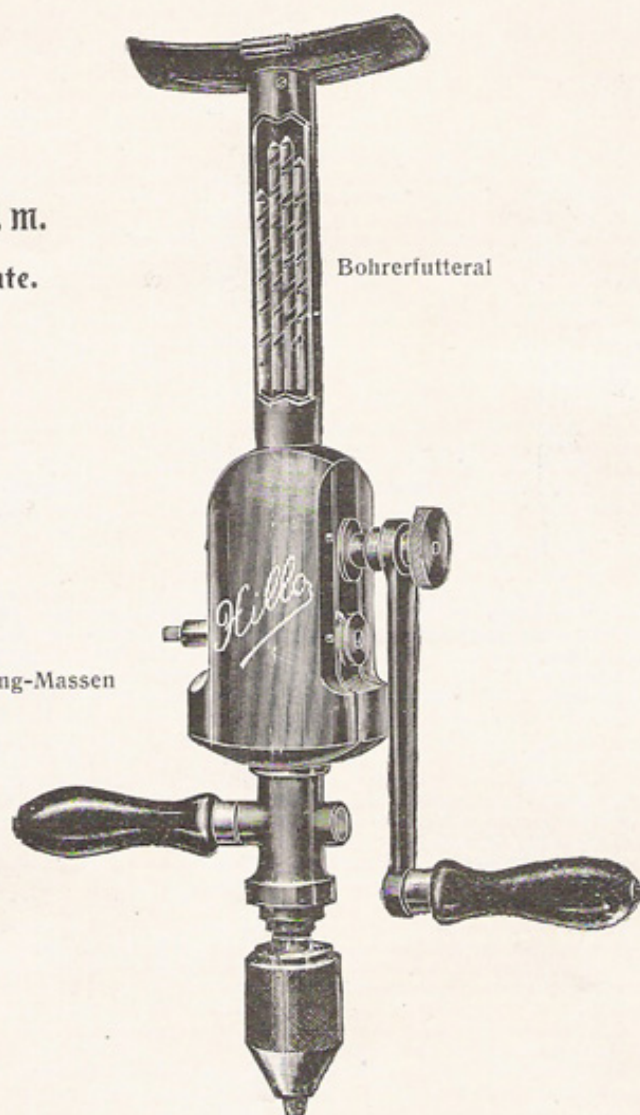
Wenden!



# Präzisions-Hand-Schnell-Bohrmaschine „Xillo“ mit ganz verdecktem Getriebe

## Präzisions-Hand-Schnell-Bohrmaschine „Xillo“ mit Dreibackenfutter von 0—13 mm.

Mehrere D. R. G. M.  
Auslands-Patente.



### „Xillo“ No. c

von 0—13 mm spannend. 2 Geschwindigkeiten.

Spielend leichter Gang.

Eingebaute Schwung-Massen.

Bohrerfutteral.

Verdecktes Druckkugel-Lager.

Präzisions-Dreibacken-Futter.

Länge ca. 45 cm

Netto-Gew. ca. 3,1 kg

Brutto-Gew. ca. 3,7 kg

NB. Maschine Nr. c wird unter der Bezeichnung No. d auch ohne Schwungmassen geliefert.

Länge ca. 43 cm

Netto-Gew. ca. 2,6 kg

Brutto-Gew. ca. 3,1 kg

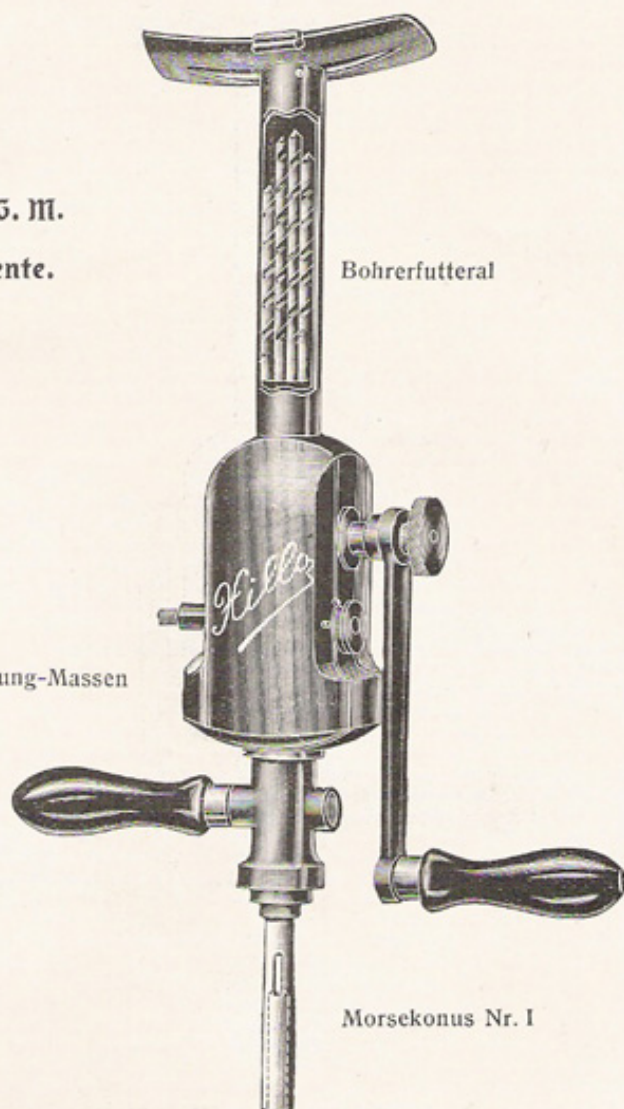
NB. Man achte bei Bestellungen genau auf die Nummer der Maschine.

# Präzisions-Hand-Schnell-Bohrmaschine „Xillo“ mit ganz verdecktem Getriebe

## Präzisions-Hand-Schnell-Bohrmaschine „Xillo“ mit einfachem Morsekonus No. I.

Mehrere D. R. G. M.

Auslands-Patente.



### „Xillo“ No. e

für konische Bohrer bis 15 mm. 2 Geschwindigkeiten.

Diese Maschine No. e ist in allen Teilen gleich wie „Xillo“ No. c, nur statt mit einem Dreibackenfutter mit einem einfachen Morsekonus No. I ausgestattet.

Länge ca. 45 cm

Netto-Gew. ca. 2,8 kg

Brutto-Gew. ca. 3,3 kg

NB. Die Maschine No. e wird unter der Bezeichnung No. f auch ohne Schwungmassen geliefert.

Länge ca. 43 cm

Netto-Gew. ca. 2,35 kg

Brutto-Gew. ca. 2,85 kg

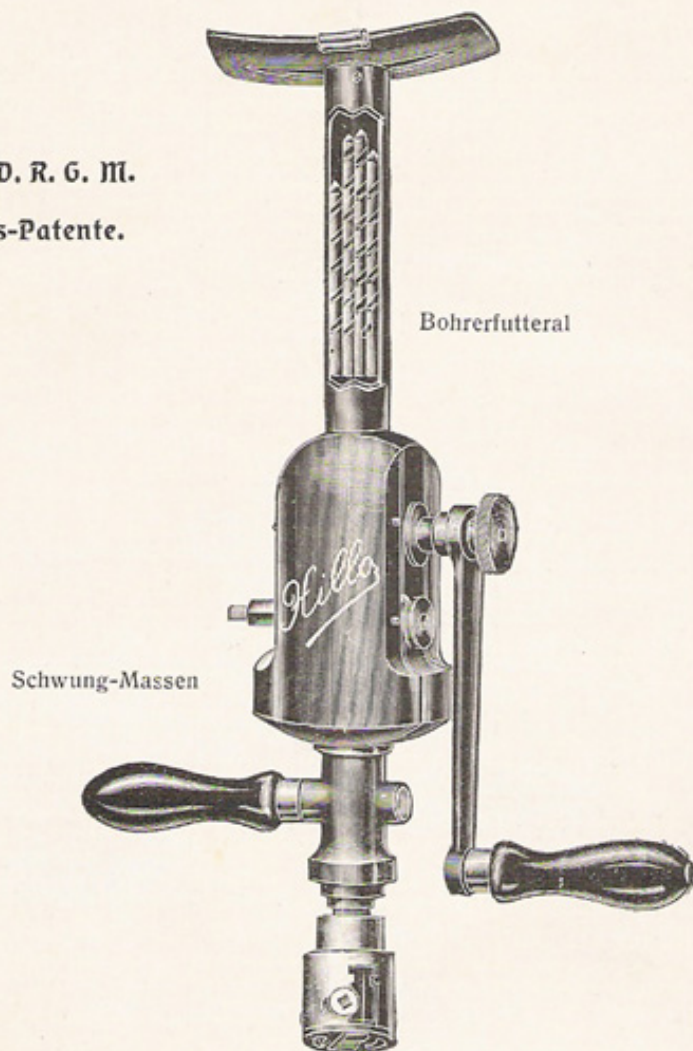


HB. Man achte bei Bestellungen genau auf die Nummer der Maschine.

## Präzisions-Hand-Schnell-Bohrmaschine „Xillo“ mit ganz verdecktem Getriebe

## Präzisions-Hand-Schnell-Bohrmaschine „Xillo“ mit Zweibackenfutter.

Mehrere D. R. G. M.  
Auslands-Patente.



### „Xillo“ Nr. g

mit Zweibackenfutter von 0—13 mm. 2 Geschwindigkeiten.

Länge ca. 47 cm

Netto-Gew. ca. 3,5 kg

Brutto-Gew. ca. 4,1 kg

HB. Maschine g wird unter der Bezeichnung „Xillo“ No. h auch ohne Schwungmassen geliefert.

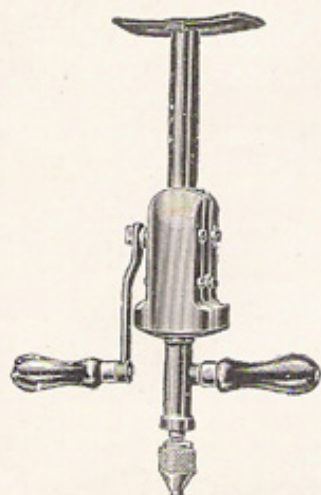
Länge ca. 46 cm

Netto-Gew. ca. 3 kg

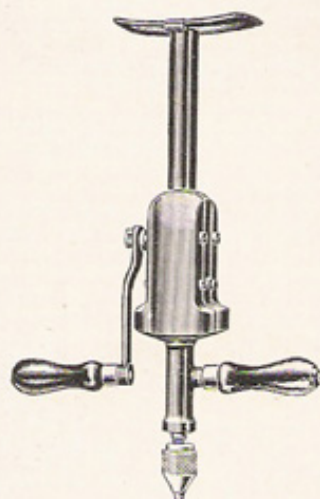
Brutto-Gew. ca. 3,5 kg

# Präzisions-Hand-Schnell-Bohrmaschine „Xillo“ mit ganz verdecktem Getriebe

„Xillo“ No. 1 außen

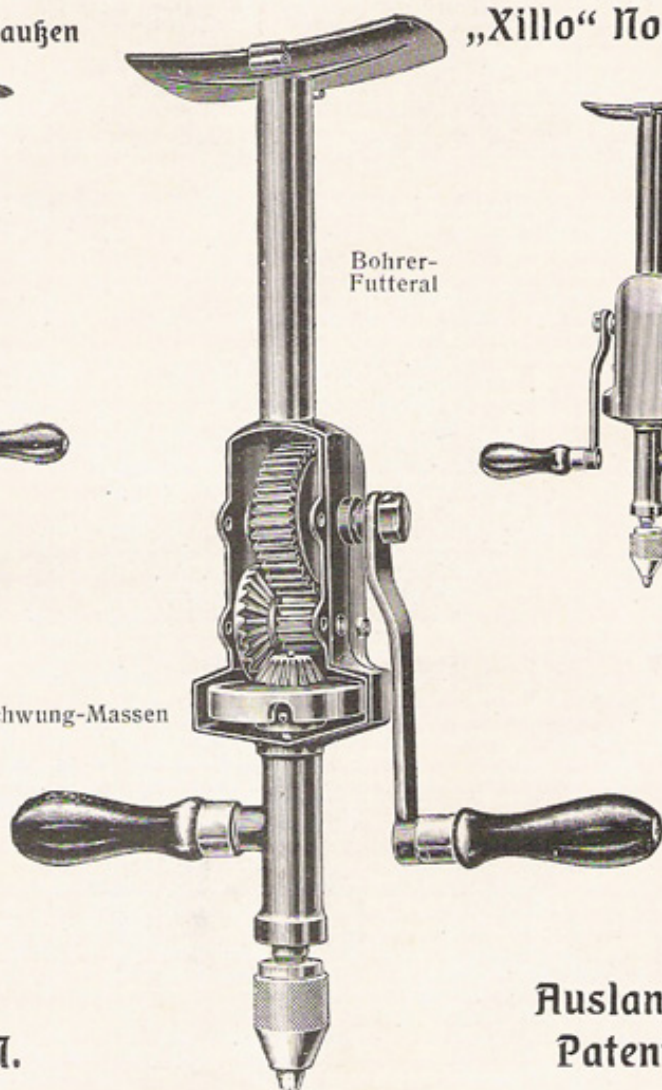


„Xillo“ No. 1 außen



Bohrer-  
Futteral

Schwung-Massen



Mehrere  
D. R. G. M.

Auslands-  
Patente

„Xillo“ No. 1 (im Innern)

0—6 mm spannend  
1 Geschwindigkeit

Verblüffende Leistung. :: Hochfeine Ausführung.  
Kein Brechen der Bohrer.

Dieser Apparat „Xillo“ No. 1 gestattet auch die feinsten Bohrungen ohne ein Brechen der Bohrer auszuführen und ermöglicht die Konstruktion selbst die verstedtfliegendsten Bohrungen aufzusuchen.

„Xillo“ No. 1 besitzt „Präzisions-Dreibackenfutter“ von 0—6 mm  
Länge ca. 38 cm; Netto Gewicht ca. 1,6 kg; Brutto Gewicht 1,85 kg.

„Eingebauter Schwungkörper“

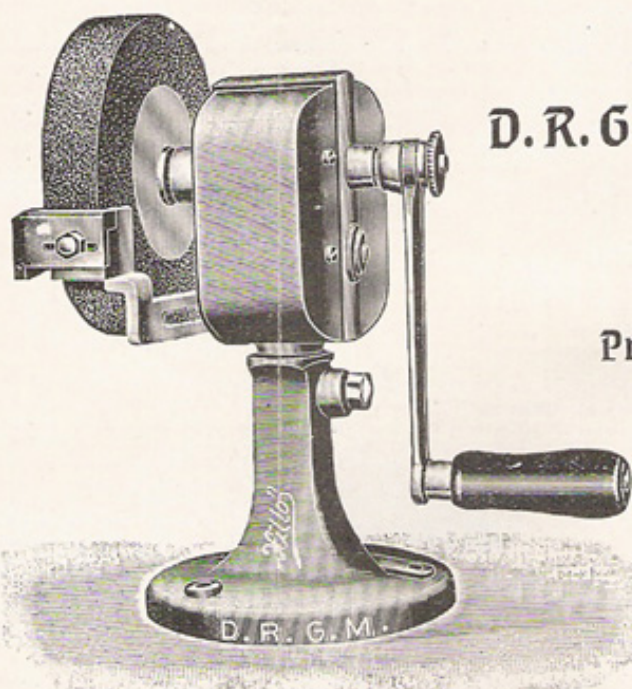
zum spielend leichten Überwinden von Widerständen, welche sich dem Bohrer während seiner Arbeit entgegenstellen.



**Präzisions-Hand-Schnell-Schleifmaschine „Xillo“**  
mit doppelter Übersetzung u. doppelter Lagerung d. Antriebsmechanismen

# Neueste Präzisions-Hand-Schnell-Schleifmaschine **Xillo**

mit **doppelter** Uebersetzung u. **doppelter** Lagerung  
der Antriebsmechanismen.



**Hochfeine  
Ausführung!**

**Präzisions-  
Arbeit!**

Modell Nr. 13

Dimensionen der Schleifscheibe 165 mm  $\times$  30 mm

**Doppelte Räderübersetzung**  
daher Tourenzahl über 2000 pro Minute  
erreichbar.

**Höchster  
Wirkungsgrad der  
Uebersetzungsmechanismen**  
daher geringster Kraftaufwand u. äußerst  
ruhiger, leichter Gang beim Arbeiten.

**Maschine**  
in allen Teilen sehr  
kräftig und grundsolide gebaut.  
Unbegrenzte Lebensdauer.

**Höchste  
Stabilität der Maschine**  
weil Gehäuseoberteil aus einem ganzen Stück.

**Doppelte  
Lagerung der Antriebsräder**  
daher kein Klemmen der bewegten Teile  
mehr, äußerst geringer Verschleiß und  
soldeste Lagerung der Antriebs- und  
Uebersetzungsmechanismen.

**Einfachste und praktische in  
jeder Richtung verstellbare  
Schleifanlage.**

**Gehäuseoberteil mit Auflage aus unzerbrechlichem Temperguß.**

Netto-Gew. ca. 4,9 kg

Brutto-Gew. ca. 5,5 kg  
Karton 18,5  $\times$  21  $\times$  30 cm

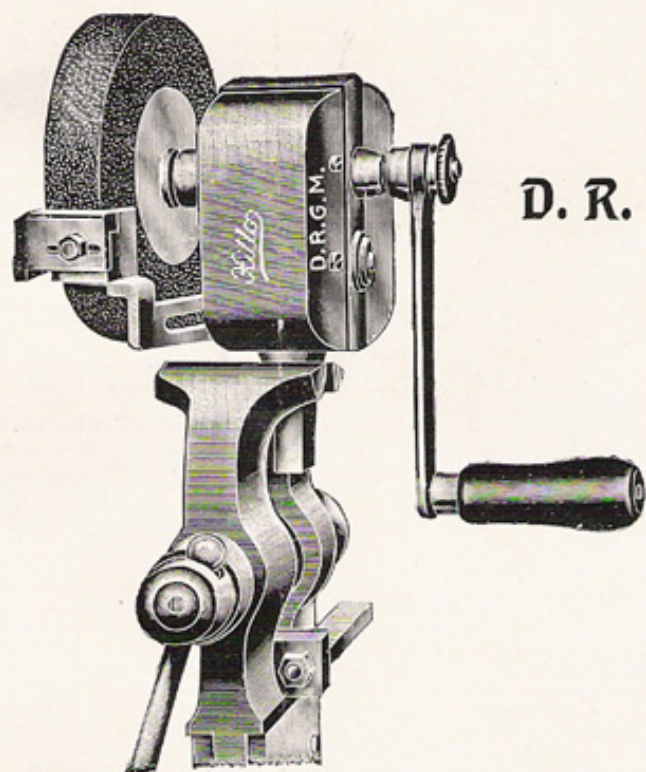
Ganze Höhe ca. 26,5 cm



**Präzisions-Hand-Schnell-Schleifmaschine „Xillo“**  
mit doppelter Übersetzung u. doppelter Lagerung d. Antriebsmechanismen

**Neueste**  
**Präzisions-Hand-Schnell-Schleifmaschine**  
**===== Xillo =====**

mit **doppelter** Uebersetzung und **doppelter** Lagerung  
der Antriebsmechanismen



**D. R. G. M.**

Dieses Bild zeigt die **Präzisions-Hand-Schnell-Schleifmaschine „Xillo“** mit abgenommenem Gehäusefuß in einen Schraubstock eingespannt. — Die Maschine kann zu den verschiedensten Zwecken verwendet werden und in der Werkstätte je nach Bedürfnis von Hand zu Hand wandern.



# Präzisions-Hand-Schnell-Bohrmaschine „Xillo“ mit ganz verdecktem Getriebe

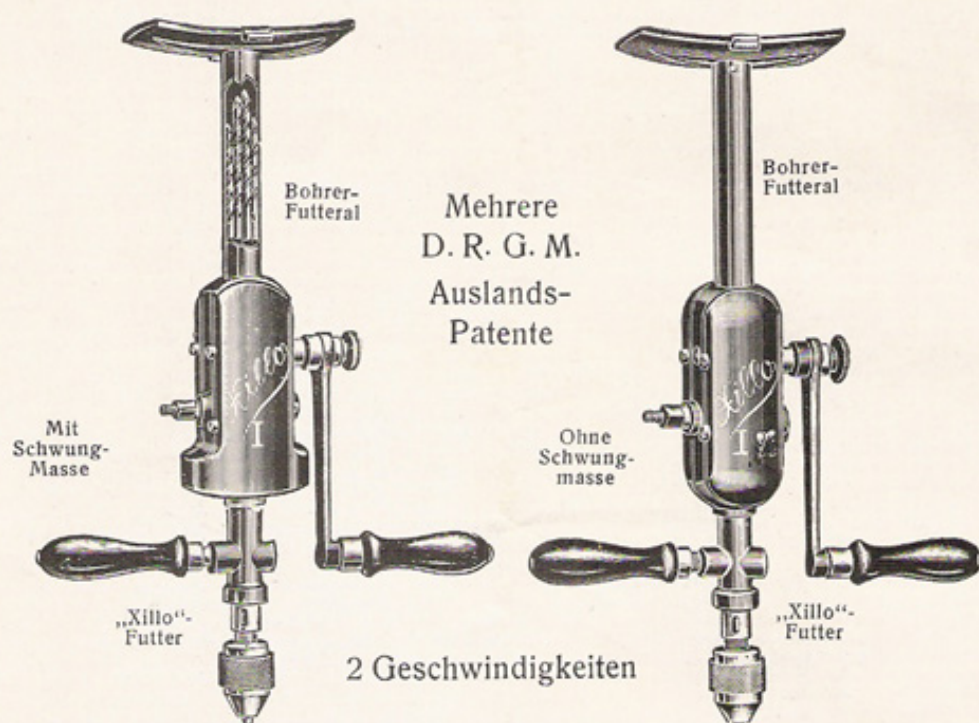
## Präzisions-Hand-Schnell-Bohrmaschine

„Xillo“ mit „Xillo“-Futter

für Bohrer mit zyl. und konischen Schäften

„Xillo“ No. a

„Xillo“ No. b



„Xillo“ No. a und No. b

spannt Bohrer mit zylind. Schäften von 0—13 mm und kon. Schäften bis 15 mm

Größte Kraftentwicklung.  
Maschine leicht zerlegbar.

Größte Leistung und Stabilität.  
Verdecktes Druck-Kugel-Lager.

Bohrt Löcher bis 15 mm Durchmesser. --- Bohrerfutteral.

Getriebe aus dem Vollen gefräßt. --- Außerst ruhiger Gang.

---- Doppelte, solide Lagerung der Räder und Bohrspindel. ----

**Festhalte-Vorrichtung** zum bequemen u. sicheren Einspannen d. Bohrer.

Beschreibung der festhaltevorrichtung: Dieselbe besteht darin, dass die Bohrspindel vom Gehäuse derart umschlossen ist, daß mittelst eines Dorns, welcher in das Gehäuse und Langloch der Bohrspindel eingeführt wird, ein Drehen der Bohrspindel verhindert wird und dadurch ein bequemes und sicheres Ein- und Ausspannen der Bohrer gestattet. :: :: :: :: :: ::

„Xillo“ No. a mit Schwungscheibe

Länge ca. 48 cm; Gewicht Netto ca. 3,1 kg;  
Brutto Gewicht ca. 3,7 kg.

„Xillo“ No. b ohne Schwungscheibe

Länge ca. 47 cm; Gewicht Netto ca. 2,6 kg;  
Brutto Gewicht ca. 3,1 kg.

Wenden!